



Foret disponible du
Ø 0.5 au Ø 13 mm

FORET HSS «Titane»

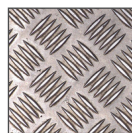
■ CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS M2
- Dureté : 64 Hrc
- Traitement : chauffage et refroidissement sur carroussel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

■ CARACTERISTIQUES

- Queue réduite à 13 mm
- Angle au sommet 135° / angle d'hélice 30°
- Affûtage split point auto-centreur, âme renforcée
- Traitement sous vide PVD Nitrure de titane
- Tolérance sur diamètre : h8

■ MATERIAUX PERCÉS



Acier

Acier
faiblement
allié
<700N/mm²

Acier
faiblement
allié
<950N/mm²

Acier
inoxydable

Fontes
alliées ou
grises

+ Augmentation de la vitesse de coupe et de la vitesse d'avance.

+ Permet le perçage à sec