



FORET HSS LAMINÉ «PRO»

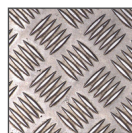
■ CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Dureté : 61/63 Hrc
- Finition : brunissage
- Procédé de fabrication : Laminage à chaud

■ CARACTERISTIQUES

- Affûtage simple meulage
- Angle au sommet 118° / angle d'hélice 30°
- Queue réduite à 13 mm
- Tolérance sur diamètre : h8
- Marquage du diamètre sur le foret

■ MATERIAUX PERCÉS



Acier

Acier
décolletage

Acier
faiblement
allié
<700N/mm²

Acier
faiblement
allié
<950N/mm²

Foret disponible du
Ø 3 au Ø 20

+ Affûtage après traitement pour
une précision optimale

+ Régularité géométrique